

Fresas de metal duro con dentado STEEL

PFERD ha desarrollado el innovador dentado STEEL específico para el mecanizado de acero y acero fundido.

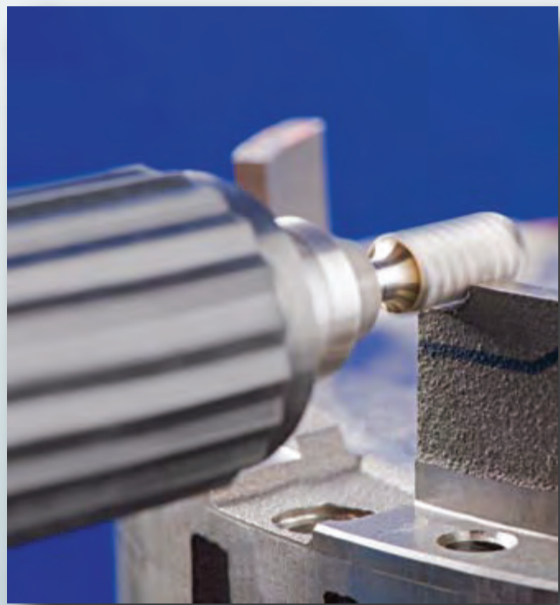
Se caracterizan por un aumento notable de la agresividad con una excelente guiabilidad.

De esta forma garantizan un trabajo seguro y preciso.

Las fresas con dentado STEEL se caracterizan gracias a su extrema potencia de arranque de virutas por un ahorro notable de tiempo y su alta rentabilidad.



Fresas de metal duro con dentado CAST



PFERD ha desarrollado el innovador dentado CAST específico para el mecanizado de fundición.

Ventajas:

-Un 100% más de arranque de virutas sobre fundición gracias a la innovadora geometría de dentado en comparación con las fresas de dentado cruzado convencionales.



-Excelente agresividad, mayores virutas, extraordinario desalojo de viruta.



Fresas de metal duro para acero fino (INOX)

Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras especialmente para el mecanizado en acero fino (INOX).

Ventajas:

- Excelente capacidad de arranque de viruta y vida útil gracias a la geometría totalmente innovadora del dentado.
- Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
- Evita colores de revenido en el material por la menor generación de calor.

Gráfico de rendimiento sobre acero y acero fundido

